



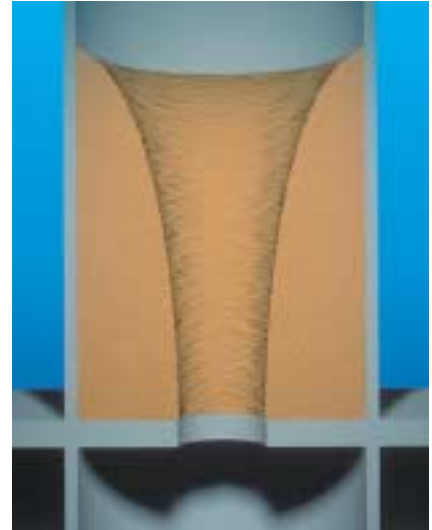
Eine runde Sache mit System.

■ Das Problem

Überall wo Schüttgüter hergestellt, verarbeitet oder gelagert werden, sind Bunker und Silos Ausgangspunkt für automatisierte Betriebsabläufe. Für hohe Lagerkapazitäten werden Großraumsilos mit flachem Boden eingesetzt. Fließprobleme durch Brücken- und Schachtbildung beeinflussen die Wirtschaftlichkeit in hohem Maße.



Brückenbildung

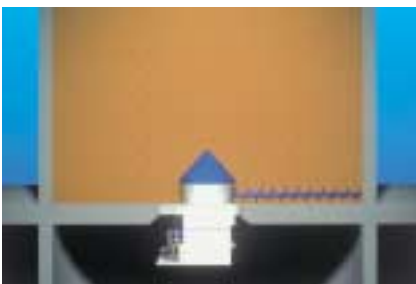


Schachtbildung

■ Die Lösung

ROTOSTAR® Umlaufschnecken von AGRICHEMA entleeren zuverlässig Bunkeranlagen mit flachem Boden und zentralem Auslauf.

Die ROTOSTAR® Umlaufschnecke arbeitet in einer Kreisbewegung und trägt so den gesamten Bunkerquerschnitt zuverlässig aus.



■ Die Konzeption

ROTOSTAR® Umlaufschnecken von AGRICHEMA arbeiten vollhydraulisch. Ein Hydraulik-Aggregat liefert die erforderliche Ölmenge.

Normalbetrieb:

Im Normalbetrieb wird die Schnecke ① von dem Hydraulik-Motor ② angetrieben und das Schüttgut zur Mitte hin ausgetragen. Der mit dem Hydraulik-Motor in Reihe geschaltete Vorschubantrieb ③ bewirkt die Schneckenlaufbewegung.

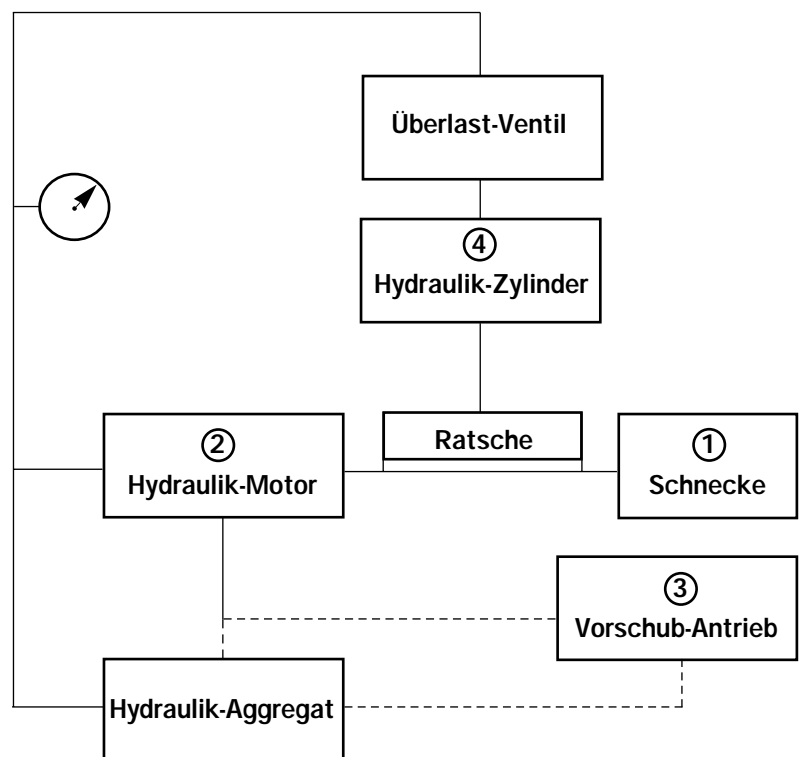
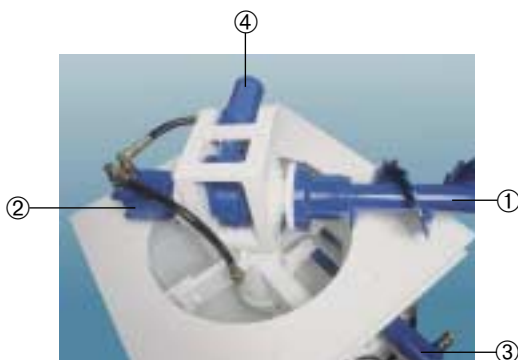
Überlastbetrieb:

Im Überlastbetrieb wird kein Schneckenvorschub ausgeführt. Parallel zum Hydraulik-Motor wird ein Überlastventil mit nachgeschaltetem Hydraulik-Zylinder ④ aktiviert. Dieser greift über eine Ratsche mit zehnfach höherem Drehmoment an der Schneckenwelle an.

Dieses patentierte System setzt die Schnecke beim Anfahren oder aus stark verfestigtem Schüttgut zuverlässig frei.



ROTOSTAR® Antriebstation mit Umlaufschnecke und Hydraulik-Aggregat



Funktionsschema (vereinfacht dargestellt)



Die ROTOSTAR® Umlaufschnecke in einem Silo mit 8 Meter Durchmesser und 40 Meter Höhe für 220 m³/h Austragsleistung.



Der ROTOSTAR® im Schnittbild

■ Die Vorteile

ROTOSTAR® Umlaufschnecken von AGRICHEMA bieten durch den vollhydraulischen Antrieb entscheidende Vorteile:

- Ein Hydraulik-Aggregat kann mehrere Umlaufschnecken einzeln antreiben.
- Überlastventile sichern alle Anlagenteile.
- Hohe Betriebssicherheit durch das patentierte Freisettsystem. An der Schneckenwelle steht ein bis zu zehnfach höheres Drehmoment zum Freisetzen der Schnecke zur Verfügung.
- Bis 20 m Silodurchmesser keine Gegenlagerung der Schnecke erforderlich.

■ Die Einsatzbereiche

Das ROTOSTAR® Umlaufschnecken-System von AGRICHEMA hat sich in vielen Industriebereichen zum Austragen von Schüttgütern aus Silos mit flachem Boden bestens bewährt, wie zum Beispiel für:

- Abfallprodukte von Mühlen und Brauereien
- Apfel- und Traubenreste
- Asche
- Filterstaub
- Glaswolle
- Holzspäne
- Kalkhydrat
- Klärschlamm
- Kohle
- Leinenabfälle
- Mehl
- Ölkoks
- Ölkuchen
- Papier- und Kunststoffreste
- Pflanzliche Stoffe
- REA-Gips
- Sägemehl
- Sekundärbrennstoffe
- Stroh



■ Die Sonderkonstruktion

Die ROTOSTAR® Umlaufschnecke in der Tandemausführung trägt bis zu 400 m³/h aus.

Wir zählen aufgrund langjähriger Erfahrungen in der Schüttgut-technologie zu den bewährten und anerkannten Partnern der Industrie.



Unser umfassendes Produktprogramm bietet individuelle Lösungen für alle Bereiche der Schüttgutindustrie:

- **SHOCK-BLOWER®** Luftstoßgeräte beseitigen Materialanbackungen und halten Schüttgüter in Fluß.

- **VIBOSTAR®** Schwingtrichter tragen Schüttgüter im Auslaufbereich von Silos kontinuierlich aus.

- **ROTOSTAR®** Umlaufschnecken entleeren Silos mit flachem Boden.

- **FLOWTEC®** Geräte dienen zum Absperrern, Verteilen, Fördern und Dosieren von Schüttgütern.

- **TELESCOPER®** Verladegarnituren werden eingesetzt zur umweltfreundlichen und staubfreien Lose-Verladung.

Unsere individuelle Beratung, die hohe Produktqualität und Serviceleistungen, die nicht mit der Montage enden, sind ausschlaggebende Faktoren für Ihren Erfolg.

Mit den ausgereiften Produktsystemen und dem anerkannten know-how von AGRICHEMA haben Sie immer die Sicherheit einer guten Entscheidung.